

NEOSOURCE FILTER TECHNOLOGY S.L.

尼奥索斯

——来自西班牙的固液分离技术



锐意进取，追求卓越
Forge ahead, the pursuit of excellence





公司简介

西班牙尼奥索斯过滤技术有限公司（Neosource Filter Technology）位于西班牙首都马德里，专注于工业领域的固/液分离技术的研发，为航空、电子、电力、市政、化工、矿山、冶金、环保、市政、汽车等行业提供固液分离技术和解决方案、具有大型机械设备的成套研发能力。

西班牙尼奥索斯关注中国经济的发展，在中国张家口投资成立了尼奥索斯（张家口）环保设备有限公司，目前已经生产出各种规格的全自动悬梁结构板框式压滤机，成功应用于电子、电力行业，各项指标达到国际领先水平。

西班牙尼奥索斯通过与中国本地的合资建设，持续不断地引进欧洲的先进技术与研发成果，严格以欧洲标准来规范各个生产和工作环节。通过尼奥索斯（张家口）公司，向客户提供从工程设计，产品制造、外包、组装、运输、现场安装、调试、培训等一系列配套服务。

公司目前在北京、南京、苏州设立了分支机构，以最经济的方式向国际市场尤其是中国市场提供高质量的产品及服务。

尼奥索斯（张家口）有限公司积极选聘本地高技术人才，投入高比例研发资金，持续开发、引进先进技术和环保设备。为员工和客户提供各种职业培训及高级学习课程，定期开办技术讲座及职业培训。

尼奥索斯能够持续发展的关键在于：经济全球化，强大的科技创新能力以及清晰明确的客户导向。

尼奥索斯关注于中国“一带一路”的建设发展，积极参与到中国引领的“一带一路”的建设发展中来，利用西班牙在欧洲及拉美市场的影响力，愿意共同把中国制造变为中国创造，从而走向世界。

尼奥索斯（NEOSOURCE）压滤机技术特点



- 先进的悬梁——拉杆式全封闭受力机架，整体异常坚固，抗变形能力强，结合独特的变量泵、单油缸压紧保压系统，为过滤密封创造了完美条件。特别适用于高过滤压力、大面积、过滤效能要求高的场合。
- 双向进料过滤、高压挤出脱水、压缩空气吹空、吹干等机能有机结合，保证了最好的固液分离效果。
- PLC 结合 DCS 控制技术实现手动、半自动、自动、就地、远程等控制功能。高品质人机界面清晰反映设备运行状态、故障信息、处理建议，方便用户修改运行参数，及时了解设备运行各项数据。
- 优质增强聚丙烯厢式滤板、隔膜滤板、各种金属滤板内在质量好、加工精度高、选择范围广；根据过滤场合与工艺，选择滤布材料与规格。
- 滤板移动机构安置于悬梁内，杜绝了传统的侧杠机型因滑道污染而产生的运行故障。清洗装置设于机体前侧面，与侧杠机相比，减小了安装要求的高度空间。
- 滤板两侧完整呈现在操作人员面前，扩大了操作人员的视野，方便了操作、运行与维护。
- 分别设置了固定式安全防护窗、光电式安全防护光幕，为操作人员提供了良好的安全生产条件。





悬梁式压滤机整个机器两个侧面完全展现在操作人员面前，因此操作人员只须站在压滤机旁边就可以很方便地观察滤布上是否有残余的泥饼以及滤布是否需要清洗，更换滤布乃至整个滤板的作业都非常方便。相比之下，侧梁式压滤机通常需要配备专门的电动葫芦作为辅助的起吊装置，操作和维护都不是很便利。

在压滤机的操作一侧，我们设置了由红外线发射装置和接收装置组成的光幕，一旦操作人员身体的任何部分或者任何障碍物进入光幕，就会切断红外线光束，系统保护系统就会立刻中止压滤机正在进行的任何动作，以防止对人员造成任何伤害。

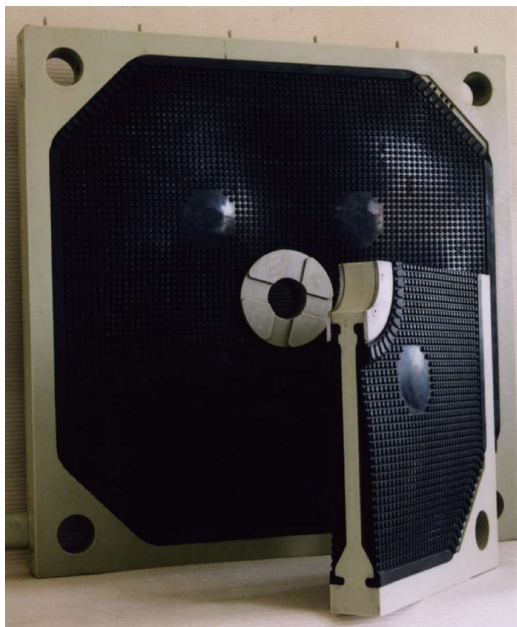
操作侧通常还设有一条紧急停机拉绳开关，如果遇到紧急情况，操作人员可以快速拉动拉绳开关使压滤机正在进行的操作停止下来。



另外，压滤机的非操作一侧，我们通常设置以下两种保护装置：

由有机玻璃或其他材料制造、安装在框架和导轨上的滑动保护板，将非操作一侧滤板完全遮挡起来，必要时才拉开护板；完全固定的保护栏杆或者保护板，将非操作侧滤板部分完全遮挡起来，必要时拆下护板进行必要的维修和护理。

德国原装进口及尼奥索斯定制专用滤板和滤布



尼奥索斯定制专用滤板广泛应用在中国各大电厂，自 2012 年以来从未出现任何质量问题。

厢式压滤机滤板是目前很多不同的固液分离工艺中，适用最广泛，性能最可靠，坚固耐用。滤板的滤室厚度为 15-50mm。

厢式板的标准材料是高强度聚丙烯。强度满足目前大部分行业要求，耐腐蚀。

工作压力 :6bar、12bar、15bar。

各个行业广泛应用，如电厂脱硫废水、电厂零排放、电厂原水预处理，煤矿洗煤废水，煤化工项目，汽车行业等。

隔膜板设计是一块软性的隔膜被固定在支撑芯板上。隔膜材料包括聚丙烯、橡胶（如 NBR, EPDM）或热缩性合成橡胶（TPE）。

在完成进料后，隔膜用以挤压滤室内的滤饼。液体或压缩空气作为隔膜挤压的介质。挤压压力可达 30 bar，在特殊情况下，可允许更高的压力。

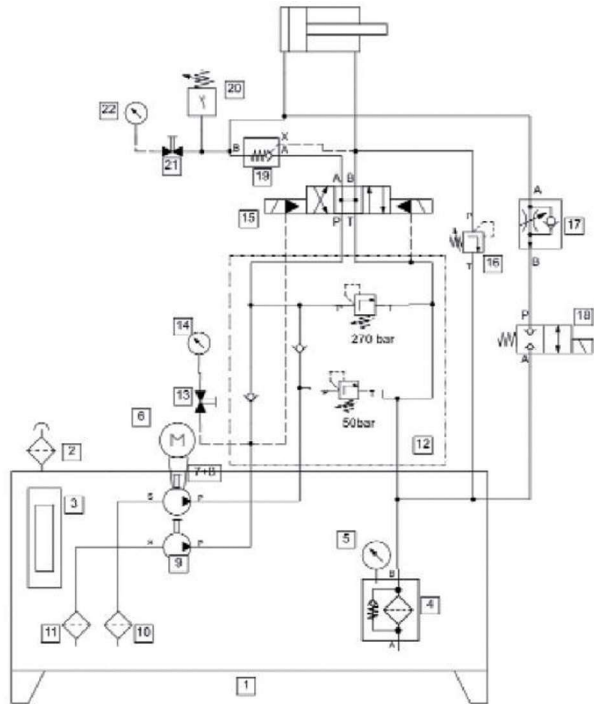
隔膜过滤板系统完全解决了工业在使用聚丙烯焊接隔膜滤板的各种问题，无论在材料上、结构上还是维护成本上，隔膜滤板系统拥有非常明显的优势，特点包括特殊的滤板结构容易拆装的膜片可替换固定结构、隔膜滤板备件成本低、进料孔位置的膜片设有特殊的保护膜片不易损坏、在滤板凸台位置压滤机闭合力不作用在膜片上让膜片不易坏、滤板进料孔设有分料环以便物料分布更好、滤板采用支撑环让压滤机内部形成光滑进料通道可保护滤板和滤布避免不同压差、滤板进料孔不会积料不会堵塞也不会造成空腔、滤板水压榨介面在滤板侧面底部排水方便且充分。维护成本低、滤板超过 20 年使用寿命、耐酸及耐碱性能非常好的高弹性 PP-TPV 或 EPDM 膜片材料、高弹性膜片能让过滤和压榨的性能良好、膜片形变在卸压后能立即恢复、耐温性能好（EPDM 膜片可以在 100℃ 以下长时间工作，最高工作温度可到 120℃）。

针对不同的行业、不同的压滤机对滤布不同的要求，我们选用了德国高粘度的 PET、PP、PA、PPS、复合材料等单丝或复丝材料经过各种不同的组合进行编织、定型（或研光），产品具有以下特点：

- 1、滤布在安全使用温度并受一定的拉力时，滤布形状稳定性好。
- 2、化学稳定性好：选用不同的材料，可满足耐酸、耐碱、耐腐蚀、耐高温等要求。
- 3、滤布抗拉强度大，耐磨性好，使得产品的使用寿命更长。
- 4、可满足不同的过滤精度要求（0.5-100um）。
- 5、滤布的剥离性能好，且极易再生。
- 6、采用优质的材料及先进的工艺使得网带的接头强度高，因此产品使用寿命长。



西班牙原装进口液压站系统



主要特点:

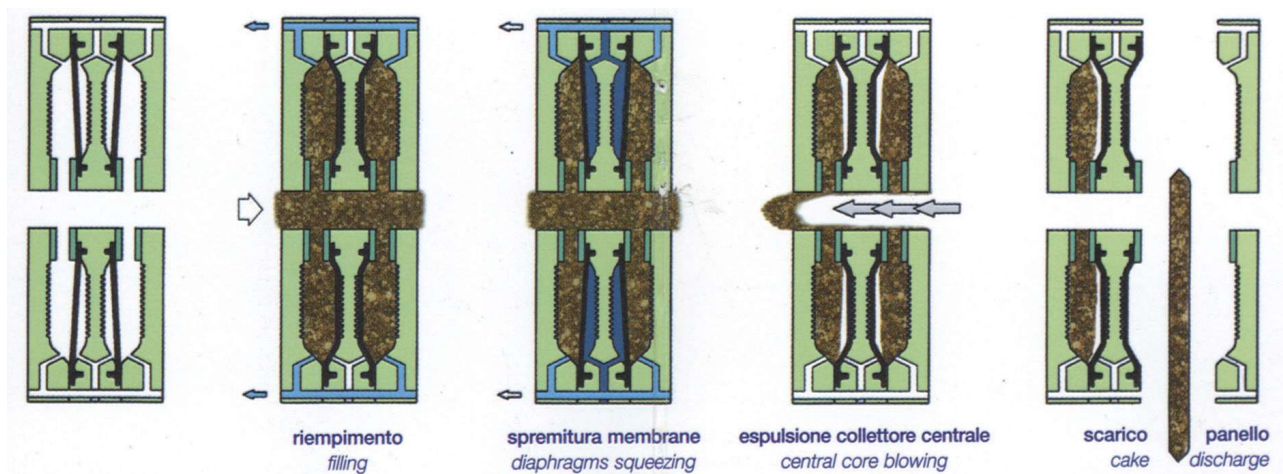
- 极低的电耗 [9Kw], 与其他供应商较高的电耗 [12Kw 以上] 提供相同的压力水平;
- 采用可优化的压力循环控制单元管理的双油泵;
- 300 升的油箱容量;
- 最大提供 270bar 的压力;
- 可变流量从 18 升 / 分钟到 92 升 / 分钟;
- 可靠性证明。所有部件都是用于重型用途的, 在欧洲、美国 and 非洲的许多应用中得到了广泛的测试。
- 设计紧凑, 占用空间小

我们的压滤机上配套的液压站系统是从西班牙原装进口, 型号为 GHLT 300 15-51, 采用欧洲最权威的制造标准进行制造。



压滤机工作过程

- ▼ 污泥经进料泵送入系统的密封滤室内，利用泵压使滤液通过滤布排出，完成固液分离。在入料初期，滤布上的滤饼层较薄，过滤阻力小，随着过滤的进行，滤饼逐渐增厚，当污泥充满滤室时过滤期结束。



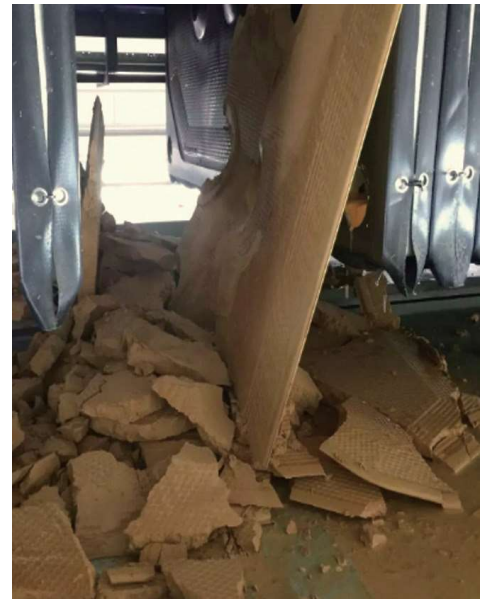
- ▼ 操作人员启动压滤机的工作按钮后，压滤机开始全自动的过滤操作。首先，压滤机的滤板在液压推杆的推动下向固定端移动，滤板被紧紧顶在一起，形成一个个连续的、由滤板中心孔相连接的过滤腔室。滤板四角的流道形成四条连通的滤液排放管道，这时进料阀门和四条滤液排放管道所连接的排放阀门都是关闭的。
- ▼ 压滤机进料阀打开，待过滤的污泥通过污泥输送泵从进料端进入滤板组，通过滤板的中心孔逐一填充过滤腔室。此时，滤液排放阀门打开，污泥中的水分开始透过滤布、在滤板表面引流结构的疏导下汇集到滤板四角，经特殊的流道进入出液管，并汇集到压滤机出液端的滤液收集槽中。
- ▼ 随着过滤的进行，污泥浓度污泥输送泵在变频器的控制下，逐渐提高过滤压力，同时逐渐降低流量，这样处于过滤腔室中的污泥含水率逐渐降低，滤液的流出量也逐渐减小。
- ▼ 当污泥输送泵输送污泥的压力逐渐达到最高（通常是 1.5 或 1.6 兆帕）后，设在压滤机内的压力传感器感受到最大压力持续存在一定时间后，自控系统就关闭进料泵，切断进料阀，同时滤液排放阀门也关闭。
- ▼ 为了将压滤机的过滤板中孔里所留存的含水分较多的污泥排出，压滤机此时进行中孔吹空操作。压力为 0.5~0.6 兆帕压缩空气通过设在压滤机移动端内的另一个阀门，从进料的反方向将滤板中孔残留的污泥迅速吹回到进料管道中。经此过程之后，在滤板打开和滤饼排出之后，滤板中孔就不会留下稀污泥，这样滤饼的含固率就不会受到影响，下一次过滤的进料路径也是畅通的。
- ▼ 中孔吹空后，压滤机的液压系统自动卸压，液压推杆向反向运动一段距离，为滤板打开留下空间。
- ▼ 压滤机的自动滤板运送装置依次将滤板打开并移动到与推板器一侧。滤板移开时，已经达到相当干燥程度的滤饼随重力作用从滤布上脱落，掉入压滤机下面的滤饼收集槽中。当压滤机全部滤板依次打开并排放完滤饼之后，一个过滤循环即告结束。

压滤机工作曲线



产品性能指标

通过对不同的行业、不同的污泥性质，NEOSOURCE 为用户定制最合适的滤板及滤布，压滤机出泥效果良好，污泥含固率大于 35%，无机污泥最大可达到含固率 65% 以上。

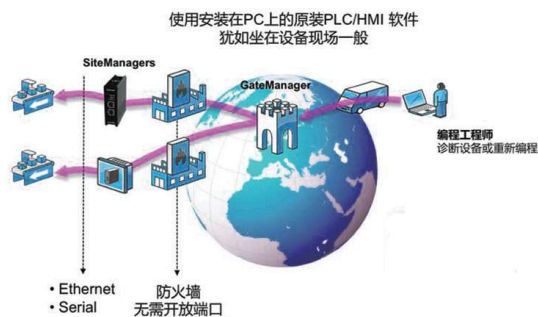


远程计算机技术支持

随着工业 4.0 的物联网时代开启，工业自动化时代进入数字化和智能化时代，智慧化形态的未来是大数据和物联网更进一步的变革，从产品创新、产品故障诊断与预测、工业生产线物联网分析、企业供应链优化和产品精准营销等方面，更深入的与信息化和工业化融合，企业通过数据分析诊断出客户需求和定期的提醒，实时监控与远程运维保障。

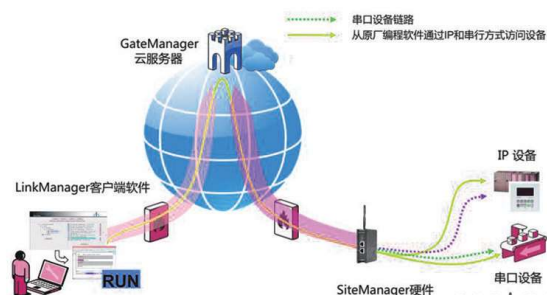
远程编程

使用LinkManager客户端对工业设备进行远程编程



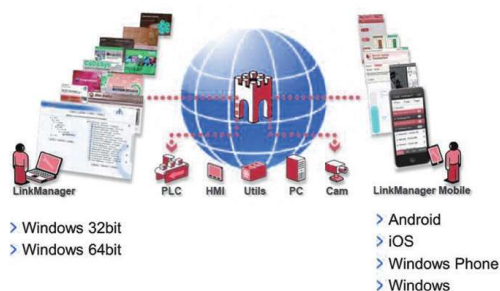
GateManager

从原厂编程软件通过IP和串行方式访问设备



LinkManager

PC客户端和移动客户端

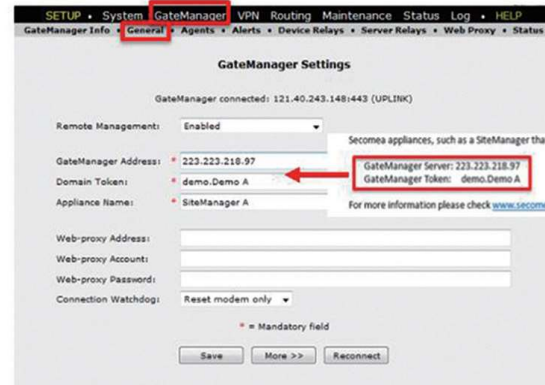


通过工业远程数据采集系统，实时、高效的 PC 及移动端数据录入、查询、开发、统计等功能，远程监控、调试运维等问题更好的提升预测性维护、产品竞争力及客户满意度提升，营销精准拓展等优势。将压滤机设备基本控制与远程控制相连，千里之外的问题，可以轻松在企业的数据平台上迎刃而解，对于客户比较难处理的疑难问题，我司可以通过此平台提供远程指导，轻松培训、指导、调试、维护等极其便利的服务，更有效的减少工程师到厂服务的人工成本，提高设备处理效率，减少设备宕机时间。

登陆界面



当页面显示如下时，就可以打开你电脑上的软件连接设备进行通讯



与第一代压滤机对比



第二代悬梁式压滤机

悬挂方式

采用双工字钢悬梁悬挂滤板，框架结构呈梯形，结构结实稳固，抗应力变形能力强；

滤板悬挂

凭借双滚轮悬架吊挂在悬梁轨道上，行走平稳，有特别的防摆动设计，而且悬挂轨道和行走滚轮不会受到介质的污染，异物也不容易进入；

拉板方式

采用单触点拉板装置开板，拉板阻力小，噪音低，而且不存在左右同步问题；

操作便利

整个操作面没有障碍遮挡，操作人员可以进行卸除滤饼、更换滤板滤布等各种操作非常简便；

清洗车的区别

可以在大梁一侧倚靠安装，操作简单行走便利

安装高度要求

低，只要大悬梁上方有 1 米空间即可安装

要求辅助设备

安全光幕：只需要单面安装

运输和安装

可以整体连同清洗车一起运输，一次就位即可投入使用



传统第一代侧梁式压滤机

悬挂方式

采用双侧梁悬挂滤板，抗应力变形能力差；

滤板悬挂

双面挂耳（或称手柄）悬挂，容易出现走板偏斜，而且最大的问题是腐蚀性介质容易污染轨道并造成行走阻滞，异物容易进入轨道阻碍正常动作；

拉板方式

采用左右侧梁上各一个机械手平行拉板方式，容易出现左右拉板不同步，严重时滤板会掉落到侧梁之间；

操作便利

双侧杠遮挡，两侧操作都不方便，有时候操作人员需要爬上机器才能进行某些操作；

清洗车的区别

必须跨两侧侧梁安装，占地大尤其占较大净空

安装高度要求

要求操作空间高，必须在机架上方至少留出 4-5 米空间以允许清洗车吊装入位才行

要求辅助设备

安全光幕：需要双面安装

运输和安装

必须主机和清洗车分开运输，现场再合成就位，安装麻烦



尼奥索斯（NEOSOURCE）技术售后服务

作为业内享有良好声誉的压滤机生产厂商，我们有能力及时向用户提供高质量的产品和优良的售后服务。为了保证优质及时的服务，我们在全中国范围内已经成立一支受到良好培训并富有非常丰富工作经验的工程师队伍，对用户 provide 一流的技术支持。

技术服务

客户培训服务：

我们会对使用设备的用户进行严格的使用培训工作，使用户掌握设备的使用方法和对设备维护的基本知识，具备正确认识和使用设备的基本能力。在日常的使用中，用户可随时与我们进行沟通。

产品升级：

在产品使用过程中，如发现设备有 BUG 存在，影响到了用户使用，售后工程师会前往解决，如果不能解决，售后工程师会及时反馈给我们技术开发部，由开发工程师提出解决方案，找到解决办法后免费为用户升级产品，以保证客户产品使用功能更可靠、更完善，本着负责的态度更好地为用户服务。

客户定制需求：

当客户有新的功能需求，可以向我们提出定制功能需求。由我们开发工程师制定开发计划方案，并将计划方案交予客户进行审核，审核通过后由我们开发工程师进行量身定制。

售后支持

1. 电话支持：提供 7*24 小时技术支持（包括远程故障诊断），及技术热线和在线支持，负责解答设备使用中遇到的实际问题，及时提出解决问题的有效方法。
2. 网络支持：我们对客户提出的各种问题，有专人进行网络远程实时协助，同时通过电子邮件通知专人及时处理。
3. 备件备品：我们保证所提供的货物在国内均设有备件库，满足日常使用、排除硬件故障、升级的需求。
4. 定期巡检：保修期内，我们定期（半年）对用户所购货物进行现场健康检查、维护保养、咨询、升级服务，及时发现并解决问题，提交健康检查报告。保修期外，我们定期（一年）对用户所购货物进行现场健康检查、维护保养、咨询、升级服务。
5. 用户档案：我们为用户产品建立使用档案，并由维护工程师更新、完善数据记录。在每一次故障排除之后，我们都会有详细地记载，对每一次故障做出详细原因分析报告，并以此为用户提供货物维护资料和数据，并给出适当的建议，使用户通过档案可以有效地进行系统分析、追踪处理，安排预防维护计划。

尼奥索斯（NEOSOURCE）部分业绩展示



电厂脱硫废水、零排放项目

上图是我们为电厂提供的脱硫废水零排放项目的板框压滤机。

滤板规格：1500x1500

滤板数量：77 块

滤饼厚度：32 毫米

过滤面积：300 平方

过滤容积：4.8 立方

设备重量：39 吨

过滤压力：1.5Mpa

工作温度：25℃

泥饼含固率：>40%

钢铁行业污泥处理项目

右图是我们为钢厂提供的污泥脱水项目的板框压滤机。

滤板规格：1500x1500

滤板数量：67 块

滤饼厚度：40 毫米

过滤面积：250 平方

过滤容积：4 立方

设备重量：35 吨

过滤压力：1.5Mpa

工作温度：25℃

泥饼含固率：>35%



电子行业污泥项目

微电子产业污泥特性多为氟化物污泥，通过各化学物理初期处理后混凝沉淀，更好的达到压滤机进料要求，在此微电子行业我们的压滤机对工艺有特殊要求，将原有的工艺进行改良定制，实测现场的污泥配比来达到最优处理效果。在整机的运行过程中，设备采用简便的操作方式，达到设备的高度自动化，所有工艺过程一键式完成，自动一键式清洗运行保证压滤机的实用性和简便性，只要操作人员熟悉工艺过程即可对压滤机进行操作。。

滤板规格：1200x1200
 滤板数量：67 块
 滤饼厚度：32 毫米
 过滤面积：150 平方
 过滤容积：2.2 立方
 设备重量：25 吨
 过滤压力：1.5Mpa
 工作温度：25℃
 泥饼含固率：>30%



汽车行业污泥项目

这是我们为一汽大众厂提供的涂装车间污泥处理压滤机。设备合理优化了报警提示和操作提示，整体结构稳定，美观。在传统设计基础上，尼奥索斯技术人员根据污泥处理系统工艺流程和现场环境对电控系统的要求，以可靠、安全性为前提，本着设计优化、工艺先进、选型合理、操作简单为原则，设计出汽车行业用压滤机固定的电控系统。

滤板规格：800x800
 滤板数量：60 块
 滤饼厚度：25 毫米
 过滤面积：60 平方
 过滤容积：1 立方
 设备重量：15 吨
 过滤压力：1.5Mpa
 工作温度：25℃
 泥饼含固率：>30%



尼奥索斯悬梁厢式压滤机制造业绩表

序 号	压滤机型号	项 目 名 称	项目地点	数 量
1	CH1000	陕西国华锦界电厂三期扩建脱硫系统板框压滤机	锦界	1
2	CH1200	华能邯峰电厂板框压滤机系统	邯郸	1
3	SH1200	国电吉林龙华热电厂全厂废水系统板框压滤机系统	吉林市	1
4	CH1200	华能太仓废水改造 EPC 项目板框压滤机	太仓	2
5	CH1000	国电聊城 2X600MW 二期脱硫废水项目板框压滤机	聊城	1
6	CH1000	临涣中利发电有限公司超低排放改造工程板框压滤机	临涣	2
7	DH1000	旌德县污水处理厂提标改造及污泥处理工程板框压滤机	旌德	2
8	HB1000	华润电力沧州运东电厂脱硫废水板框压滤机	运东	1
9	HB1500	广东华厦阳西电厂二期脱硫废水零排放项目板框压滤机	阳西	2
10	HB1200	赤峰经济开发区自备热电联产项目板框压滤机	赤峰	1
11	HB1500	江苏华电句容电厂二期废水零排放工程板框压滤机	句容	2
12	HB1500	神皖合肥庐江脱硫工程板框压滤机	庐江	1
13	HB1500	宿州钱营孜脱硫废水工程板框压滤机	钱营孜	1
14	HB1000	一汽 - 大众天津工厂废水处理系统板框压滤机	天津	2
15	HB12、1100	江苏利电能源集团脱硫废水零排放工程板框压滤机	利港	2
16	HB1200	国电荥阳电厂废水零排放改造 EPC 工程全自动板框压滤机	荥阳	2
17	HB1200	华电邵武电厂三期 2*660MW 脱硫废水处理系统板框压滤机	邵武	1
18	HB 1500	涿州京能热电脱硫废水零排放压滤机系统	涿州	2
19	HB 1500	江苏沙洲电厂二期扩建工程烟气脱硫工程板框压滤机	沙洲	1
20	HB 1200	武汉天马微电子废水处理项目板框压滤机	武汉	2
21	HB1200	华能应城电厂脱硫废水处理项目板框压滤机	应城	1



为客户提供专业化规范化的定制服务



西班牙总部

Neosource Filter Technology S.L.
Phone: +34 91 174 70 12
Email: neosourcefilter@gmail.com
Address: Avd. Menéndez Pelayo 87
28007 Madrid SPAIN
Web: www.neosource-tech.com

组装基地

尼奥索斯（张家口）环保设备有限公司
地址：河北省张家口市桥西区五墩工业园区
电话：0313-2016929
传真：0313-2016929
网址： www.neosource.cn

北京代表处（中国总部）

地址：北京市海淀区海淀南路 30 号 B 座 401
电话：0(10)-62611776
传真：0(10)-62611776-806
手机：+86 138-010-83413
E-mail: hua@neosource.cn

南京代表处

手机：+86 138-090-46627
E-mail: renqj@neosource.cn

苏州代表处

地址：苏州市吴江区江陵西路 1888 号明珠城
聆湖苑 16 栋 2404 室
手机：+86 198-013-16294
E-mail: steven@neosource.cn